

Studienablauf- und Prüfungsplan

Modul		Semester/Credits						Workload in h Theoriephase		Workload in h Praxisphase		Prüfungsleistung		
Modulbezeichnung	Modulcode	1	2	3	4	5	6	PV	EvL	PV	EvL	Art (Wichtung)	Zeit in min (bei Klausuren)	Zeitpunkt
Pflichtmodule Studiengang Industrial Engineering														
Ingenieurmathematik und numerische Mathematik	7IE-MATH1-IE	7						105	105	0	0	K	180	E1
Einführung in die Technische Mechanik	7IE-IEEC1-IE	6						90	90	0	0	K	180	E1
Einführung in die Technische Chemie und Werkstofftechnik	7IE-CHWE1-IE	5						75	10	0	65	K (80 %) LA (20 %)	120 --	A2 E1
Einführung in die BWL	7IE-EBWL1-IE	6						90	0	0	90	K	120	A2
Stochastik	7IE-STOC2-IE		4					60	60	0	0	K	90	E2
Grundlagen der Ingenieurwissenschaften und wissenschaftliches Arbeiten	7IE-INGW2-IE		7					105	30	0	75	K (70 %) KE (30 %)	90 --	A3
Kosten- und Leistungsrechnung und Investitionsrechnung	7IE-KLR2-IE		6					90	90	0	0	K	120	E2
Business- and Professional English	7IE-ENG23-IE		2					30	30	0	0	K (40 %)	60	E2
				4				60	60	0	0	K (30 %) MP (30 %)	60 --	E3
Informationsmanagement	7IE-INFO3-IE			5				75	75	0	0	PC	120	E3
Fertigungstechnik	7IE-FERT3-IE			5				75	0	0	75	MP	--	A4
Maschinenbau und Fertigungsmittel	7IE-MAFE4-IE				6			90	0	0	90	K (80 %) PRP (20 %)	120 --	A5 E4
					6			90	90	0	0	PC	180	E4
Einführung in das Bürgerliche Recht	7IE-EBGR5-IE					5		75	75	0	0	K	120	E5
Qualitätsmanagement und Zertifizierung	7IE-QMAN5-IE					7		105	0	0	105	K	180	A6
Management von Unternehmensprozessen	7IE-MUP6-IE						6	90	90	0	0	PC	180	E6
Projektmanagement	7IE-PROJ6-IE						6	90	90	0	0	PR	--	E6
Pflichtmodule Studiengang Industrial Engineering / Studienrichtung Technische Betriebsführung														
Festigkeitslehre	7IE-FKL2-TB		5					75	0	0	75	K	120	A3
Arbeitsplanung und Arbeitssicherheit	7IE-APAS3-TB			5				75	25	0	50	K	120	A4
Elektrotechnik und Messtechnik	7IE-ETMT3-TB			5				75	75	0	0	K	90	E3
Umwelt- und Energiemanagement	7IE-UMEN4-TB				6			90	0	0	90	K	120	A5
Automatisierungstechnik	7IE-AUTO4-TB				6			90	90	0	0	K (60 %) LA (40 %)	60 --	E4
Produktionsplanung und Prozessoptimierung	TM-PP05-TB					6		90	0	0	90	K	120	A6
Pflichtmodule Studiengang Industrial Engineering / Studienrichtung Metall- und Stahlbau														
Baustatik und Grundlagen der Konstruktion	7IE-BSGK2-MS		5					75	0	0	75	K	120	A3
Stahlbau und Schweißtechnologie	7IE-SBST3-MS			5				75	25	0	50	K	120	A4
Werkstoffe und Schweißen	7IE-WUS3-MS			5				75	75	0	0	MP	--	E3
Konstruktion geschweißter Baugruppen	7IE-KGBG4-MS				6			90	0	0	90	K	180	A5
Korrosion und Korrosionsschutz	7IE-KORO4-MS				6			90	90	0	0	K (50 %) LA (50 %)	60 --	E4
Mechanismen, Anlagengestaltung und Rohrleitungsbau	7IE-MARB5-MS					6		90	0	0	90	K	120	A6
Wahlpflichtmodule Studiengang Industrial Engineering														
a) Instandhaltungs- und Facilitymanagement	7IE-W1IF5-IE					6						K	120	E5
b) KI-gestützte Qualitätssicherung	7IE-W2KQ5-IE						6	90	90	0	0	PC	120	E5
c) CAD-Konstruktion	7IE-W3CA5-IE											KE	--	E5
a) Dienstleistungsmanagement und Logistik	7IE-W1DL6-IE											K	120	E6
b) Baustellenmanagement und Montage	7IE-W2BM6-IE						6	90	90	0	0	K	120	E6
c) VOB und Werkvertragsrecht	7IE-W3VW6-IE											K	120	E6
Praxismodule / Studienrichtung Technische Betriebsführung														
Unternehmensstruktur (Praxismodul 1 TB)	7IE-PRA10-TB	6						0	0	0	180	PR	--	A2
Material- und Bauteilprüfung (Praxismodul 2 TB)	7IE-PRA20-TB		6					0	0	0	180	PA	--	A3
Arbeitsplanung und Kalkulation (Praxismodul 3 TB)	7IE-PRA30-TB			6				0	0	0	180	PA (50 %) PR (50 %)	--	A4
Fertigungsverfahren und Fertigungsmittel (Praxismodul 4 TB)	7IE-PRA40-TB				6			0	0	0	180	PA	--	A5
Qualitätsmanagement und Prozessplanung (Praxismodul 5 TB)	7IE-PRA50-TB					6		0	0	0	180	PA (50 %) PR (50 %)	--	A6
Praxismodule/ Studienrichtung Metall- und Stahlbau														
Unternehmensstruktur im Metall- und Stahlbau (Praxismodul 1 MS)	7IE-PRA10-MS	6						0	0	0	180	PR	--	A2
Lasten und Lastfälle (Praxismodul 2 MS)	7IE-PRA20-MS		6					0	0	0	180	PA	--	A3
Technologien des Stahlbaus (Praxismodul 3 MS)	7IE-PRA30-MS			6				0	0	0	180	PA (50 %) PR (50 %)	--	A4
Korrosionsschutzgerechte Gestaltung (Praxismodul 4 MS)	7IE-PRA40-MS				6			0	0	0	180	PA	--	A5
Qualitätsmanagement im Metall- und Stahlbau (Praxismodul 5 MS)	7IE-PRA50-MS					6		0	0	0	180	PA (50 %) PR (50 %)	--	A6
Bachelorarbeit / Studienrichtung Technische Betriebsführung														
Bachelorarbeit TB	7IE-PRA60-TB						12	0	0	0	360	BA (Thesis 70 %, Verteidigung 30 %)	--	6. PP
Bachelorarbeit / Studienrichtung Metall- und Stahlbau														
Bachelorarbeit MS	7IE-PRA60-MS						12	0	0	0	360	BA (Thesis 70 %, Verteidigung 30 %)	--	6. PP

Abkürzungen:

A2...6: Anfang 2. bis 6. Theoriephase.; BA: Bachelorarbeit, E1...6: 6: Ende 1. bis 6. Theoriephase.; EvL: Eigenverantwortliches Lernen, IE: Industrial Engineering, K: Klausurarbeit, KE: Konstruktionsentwurf, LA: Laborausarbeitung, LV: Lehrveranstaltung, MP: mündliche Prüfung, MS: Metall- und Stahlbau; PA: Projektarbeit, PC: Prüfung am Computer, PL: Prüfungsleistung, PP: Praxisphase, PR: Präsentation, PRP: Praktische Prüfung, PV: Präsenzveranstaltung, TB: Technische Betriebsführung, TP: Theoriephase